

Anwendungsbereiche:

Stahl, Metall- und Maschinenbau

- Reinigung in allen Produktionsbereichen

Gießereien

- Trennmittelentfernung
- Entfernen von Materialresten

Druckereien

- Reinigen von sämtlichen Maschinen
- Druckwerkzeug, Farbwannen

Kunststoffindustrie

- Formen und Werkzeugreinigung
- Entgraten von Teilen

Nahrungsmittelindustrie

- Ganzer Produktionsbereich
- 100% hygienisch durch eine Strahltemperatur von -78°C

Schiffe und Boote

- Entlackung und Osmosebehandlung von Schiffsrümpfen
- Entfernung von Moos und Verschmutzungen auf Holzteilen
- Reinigung von Maschinenteilen

Sonstige Bereiche:

- Brandsanierung
- Luftfahrt
- E – Werke
- Rolltreppen
- Kaugummientfernung
- Fließbandreinigung
- Felgen- und Motorreinigung
- Polsterreinigung
- Denkmalschutz
- Brunnenreinigung



Wir reinigen eiskalt !!!

Trockeneisreinigung



88512 Mengen – Rulfingen



Eiskalt gereinigt: Das Trockeneis- verfahren

Trockeneis pellets sind gepresster CO₂-Schnee, der aus CO₂-Gas hergestellt wird. Das Trockeneis hat eine konstante Temperatur von – 78 °C und wird in isolierten Behälter gelagert. Trockeneis verdampft rückstandsfrei, hinterlässt keine Nässe, ist geruchlos, elektrisch nicht leitend, geschmacksneutral und brennt nicht!

Trockeneis ist ungiftig, es müssen jedoch beim Arbeiten entsprechende Sicherheitsmaßnahmen eingehalten werden.

Die Trockeneismaschine dosiert die Menge der Pellets und vermischt in der Strahlpistole die Pressluft mit dem Trockeneis. Mit enorm hoher Geschwindigkeit trifft die Luft-Eis-Mischung auf die verunreinigte Oberfläche, vereist den Schmutz und sprengt ihn ab. Das Trockeneis sublimiert dabei (geht in Gasform über).

Der abgetragene Schmutz wird durch die Druckluft von der gereinigten Oberfläche weggeblasen.



Eiskalte Vorteile des Trockeneis- strahlverfahrens

Nach dem Strahlen mit Trockeneis bleiben im Gegensatz zu anderen Strahl- und Reinigungsverfahren (Sand, Wasser, chemische Reinigungsmittel) selbst in Hohlräumen keinerlei Strahlrückstände übrig. Es ist keine Entsorgung von Strahlmittel notwendig. Als Abfall fällt nur das entfernte Verschmutzungsmaterial an.

Vorteile:

- Enorme Kosten- und Zeitersparnis, da keine Demontage von Maschinenteilen notwendig ist
- Umweltfreundlich, da keine Lösungsmittel benötigt werden
- Trockenes Reinigungsverfahren, kein Problem mit Wasserrückständen
- Mit dem Trockeneisstrahlverfahren lassen sich auch empfindliche Oberflächen reinigen, da das Trockeneis eine geringere Härte als z.B. Sand besitzt
- Das Trockeneisstrahlverfahren lässt sich an die Eigenschaften des Werkstücks anpassen, indem der Strahl- und die Eismenge angepasst werden



Weitere Informationen:

Gerhard Flatz
Espenweg 20
88512 Mengen – Rulfingen

Tel.: 07576-2255
Fax: 07576-901771
Mob. 0173 3195672

E-Mail: Gerhard.Flatz@t-online.de

Internet: www.flatz-farbe-und-mehr.de

